



10-501-000 Fettbearbeitungsmaschine, elektromotorisch

Normen/ Standards/ Richtlinien

ASTM D217, IP 50, ISO 2137, NF T60-132; FTM 791 311, JIS K2220, ASTM D7342



Anwendungsfeld

Bearbeitung von Schmierfetten zur Ermittlung der Walkpenetration.

Gerätemerkmale

Die Fettbearbeitungsmaschine umfasst zwei Fettknetter, montiert auf einem Gestell aus Aluminium mit Spannstiften und Schnellspannvorrichtungen. Jeder Fettknetter umfasst ein Messingtopf mit Schraubdeckel und eine Knetplatte 51 Loch. Die Fettknetter werden durch einen elektrischen Motor mit 60 ± 10 Hübe pro Minute angetrieben. Ein automatischer Zähler stoppt den Motor nach einer vom User definierten Anzahl von Hüben. Der Motor kann manuell abgeschaltet werden.

Technische Daten

Geschwindigkeit	60 ± 10 Hübe pro Minute
max. Hübe	99.999



DIN EN
ISO 9001



Deutsche
Akkreditierungsstelle
DIN EN ISO
D-K-15093-01-00
IEC 17025



Maße und Anschlüsse

Abmessungen (LxBxH) 370 x 500 x 460 mm
 Gewicht 38 kg
 Netzanschluss einphasig, 110/120V, 60 Hz; 220/240 V, 50/60 Hz
 Leistung 450 W

Schnittstellen n.a.
 Luft n.a.
 Kühlung n.a.
 Andere n.a.

Zubehör

inkl.	Artikelnummer	Beschreibung
1	10-501-000	Fettbearbeitungsmaschine, elektromotorisch
2	10-501-001	Messingtopf
-	10-501-002	Edelstahltopf
2	10-501-003	Fettkneiter Oberteil mit Knetplatte 51 Loch, mit Schnellspannvorrichtung
-	10-501-004	Thermometer, Bimetall, -30 bis +60°C