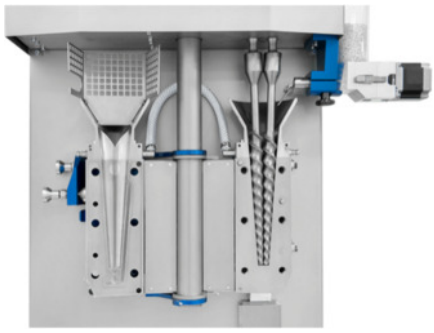
MC 15 HT Mikro-Compoundierer



ANWENDUNGSFELD

Zur Herstellung von Versuchsproben mit minimalen Materialkosten, geringem Abfall und zum Optimieren und Beschleunigen von F&E-Prozessen.

EIGENSCHAFTEN

Fortschrittliches Design
- Robuster Zylinder bietet konstantes Mischverhalten und Reproduzierbarkeit der Messdaten.
- Konische Doppelschnecke mit Gleich- und Gegenrotation
- Einfache Materialzufuhr sowie Zugänglichkeit für komfortables und schnelles Reinigen

Kleine Mischvolumina
- Kontinuierlicher oder Batch-Betrieb bis 15 ml

Hohes Drehmoment
- Bis zu 40Nm Schmelzdrehmoment über den gesamten Drehzahlbereich

Rheologische Daten
- Datenerfassung von Schmelzdrehmoment, Scherviskosität, Schergeschwindigkeit und Scherspannung mit optionaler Software

OPTIONEN

Düsensätze / für verschiedene Extrudatdurchmesser: 0,15 bis 2,5 mm
Doppelschneckenextruder / verschiedene gleich- und gegenläufige Schnecken verfügbar
Vari-Batch-Zylinder / 3 ml oder 7 ml Mischvolumen möglich
Software / Standard oder rheologisch

TECHNISCHE DATEN

Temperatur	bis +450 °C
Drehmoment	bis 40 Nm über den gesamten Drehzahlbereich
Spindelgeschwindigkeit	1-500 UPM
Druck	bis zu 600 bar
Aufheizzeit 80 bis 240 °C	< 10 Min
Rückkühlzeit 240 bis 80 °C	< 10 Min (Wasser) / < 35 Min (Luft)
Abmaße (HxBxT)	950 x 500 x270 mm
Gewicht	145 kg
Anschluss	3x400 V N/PE / 50 Hz / 16 A / 210 VA