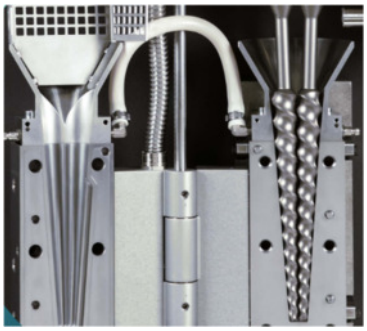
MC X 15 Mikro-Compoundierer



ANWENDUNGSFELD

Eine kostengünstige und zugängliche Alternative zur Herstellung von Versuchsproben mit minimalen Materialkosten, geringem Abfall und zum Optimieren und Beschleunigen von F&E-Prozessen.

EIGENSCHAFTEN

Fortschrittliches Design

- Robuster Zylinder bietet konstantes Mischverhalten und Reproduzierbarkeit der Messdaten.
- Konische Doppelschnecke mit Gleich- und Gegenrotation
- Einfache Materialzufuhr sowie Zugänglichkeit für komfortables und schnelles Reinigen

Kleine Mischvolumina

- Kontinuierlicher oder Batch-Betrieb bis 15 ml

Reduziertes Drehmoment

- Bis zu 15 Nm Schmelzdrehmoment über den gesamten Drehzahlbereich

Rheologische Daten

- Datenerfassung von Schmelzdrehmoment, Scherviskosität, Schergeschwindigkeit und Scherspannung mit optionaler Software

OPTIONEN

Düsensätze / für verschiedene Extrudatdurchmesser: 0,15 bis 2,5 mm
Doppelschneckenextruder / verschiedene gleich- und gegenläufige Schnecken verfügbar
Software / Standard oder rheologisch

UPGRADE-PAKETE

Drehmoment / erhöht das maximale Drehmoment von 15 Nm auf 20 Nm
Temperatur / erhöht die maximale Temperatur von 350 °C auf 425 °C
Kühlung / Flüssigkeitskühlplatte (magnetisch befestigt)

TECHNISCHE DATEN

Temperatur	bis +350 °C (+425 mit Upgrade)
Drehmoment	bis zu 15 Nm über den gesamten Drehzahlbereich (20 Nm mit Upgrade)
Spindelgeschwindigkeit	1-425 UPM
Aufheizzeit 80 bis 240 °C	< 10 Min
Abmaße (HxBxT)	930 x 600 x 440 mm
Gewicht	125 kg
Anschluss	3x400 V N/PE / 50 Hz / 16 A